

Article	PB1C Brown high
Catégorie	S3 SRC
Pointures	36 - 48
Largeur de la chaussure	11
Poids (demi pied, pt 42)	650 gr
Metal free	No
Certificat	CE

TIGE	Cuir pleine fleur pull-up hydrofuge
DOUBLURE	B-Dry, en polyamide à l'absorption rapide de l'humidité, antibactérienne, hautement transpirante. Elle donne un plus haut confort pendant toute la journée de travail. Résistance à l'abrasion optimale
EMBOUT	acier, 200 Joule, nickel free
SEMELE ANTI-PERFORATION	anti-perforation amagnétique en matériau composite, 40% plus léger et flexible qu'une lame en acier. Elle donne une protection majeure en couvrant la totalité de la surface du pied
PREMIERE DE PROPRETE	en mousse PU 10mm, doublée en tissu antibactérien
SEMELE	<i>BASES</i> , une absorption optimale des contraintes exercées sur la colonne vertébrale grâce à l'utilisation de polyuréthane double densité. Une stabilité maximale lors de la marche

bdry

TAP
DEFENCE

Shield PRO

PSD
TECHNOLOGY



BASES collection

	Requis	Résultat
	EN ISO 20345:2011	obtenu
TIGE		
Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cm ² *h ≥ 0,8	3,4
Coefficient de perméabilité	mg/cm ² ≥ 15	34,6
DOUBLURE		
Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cm ² *h ≥ 2	11,1
Coefficient de perméabilité	mg/cm ² ≥ 20	97,7
EMBOUT		
Résistance au choc	mm ≥ 14	14,5
Résistance à la compression	mm ≥ 14	14,5
Semelle ANTI-PERFORATION		
Résistance à la perforation (EN ISO 12568:2010)	N ≥ 1100	≥ 1100
Résistance électrique		
- en lieu humide	MΩ ≥ 0,1	14
- en lieu sec	MΩ ≤ 1000	100
SEMELE		
Résistance à l'abrasion (perte de volume)	mm' ≤ 150	57
Résistance aux flexions	mm ≤ 4	1
Résistance aux hydrocarbures	% ≤ 12	0,44
Absorption du choc au talon	J ≥ 20	34
Coefficient d'adhérence de la semelle extérieure		
sur sol en acier lubrifié par glycérine	Talon ≥ 0,13	0,17
	Plat ≥ 0,18	0,22
Coefficient d'adhérence de la semelle extérieure		
sol en céramique lubrifiée par détergent	Talon ≥ 0,28	0,38
	Plat ≥ 0,32	0,49

Perf Italia S.r.l. tous les droits réservés. Les données indiquées dans cette fiche sont passibles de modification sans avis préalable et raison de l'évolution des matériaux et des articles. Version 1.2

